



Con il patrocinio di:



VISITA DIDATTICO-SCIENTIFICA AL PARCO NATURALE PANTANELLO

Un esempio di successo
di ingegneria naturalistica e di ripristino ambientale
secondo il Regolamento UE 2024/1991 "Ripristino della Natura"

sabato 05 aprile 2025 - ore 10-13.30

Via Provinciale Ninfa, 66, 04012 - Cisterna di Latina LT



L'area del Parco naturale di "Pantanello" nasce da un importante intervento di riconversione condotto dalla Fondazione Roffredo Caetani su una ampia porzione di territorio di sua proprietà: una azienda agricola di circa 100 ettari di estensione, in attività fino al 1995, posizionata in prossimità del Giardino storico di Ninfa e ora destinata ad un uso "naturale".

Esempio forse unico di ripristino su larga scala di un articolato sistema di ambienti umidi, il Parco è il risultato di un complesso intervento di ingegneria naturalistica che ha consentito la nascita di un ecosistema di notevole valenza ambientale e conservazionistica, sia per la tutela della biodiversità che per la creazione di una rete ecologica di rilevanza locale e globale.

In collaborazione con:



Partecipazione: si richiede la **prenotazione** all'indirizzo: infosoci@aicqci.it
Ingresso 6,00 Euro a persona

PROGRAMMA

10,00-11,00 **Saluti di benvenuto e introduzione:**

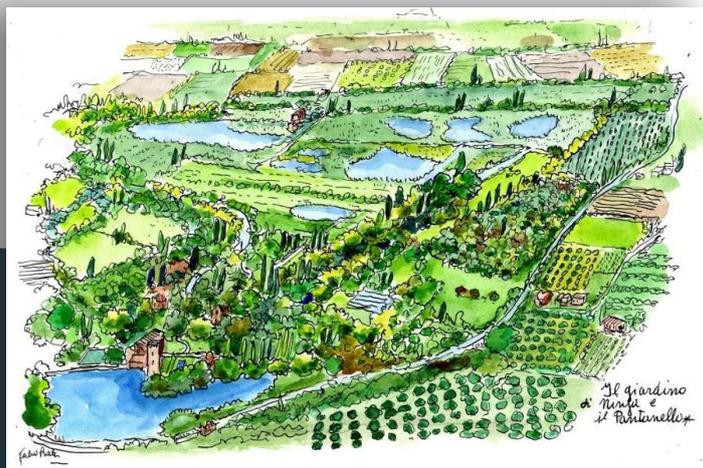
Gastone Gaiba - *Direttore Parco Naturale Pantanello*

Massimo Amodio - *Presidente della Fondazione Roffredo Caetani*

Antonio Pizzuti Piccoli - *Naturalista, Zoologo, Collegio Agrotecnici di Roma, Rieti, Viterbo*

Massimo Leone - *Presidente AICQ Centro Insulare*

11,00-13,30 **VISITA GUIDATA DELL'AREA**



SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

AICQ Centro Insulare

Via Siena 2 - 00161 Roma

infosoci@aicqci.it

www.aicqci.it

Sabato 05 aprile 2025 - ore 10